

Cámaras de secado de seguridad

Serie FDL



Cámaras de secado de seguridad

Seria FDL

Página 6

Opciones y accesorios

Página 8

Para el secado normalizado de barnices y recubrimientos con disolventes, las cámaras de secado de BINDER ofrecen un entorno perfecto con un interior libre de polvo y de sílica y una conducción de aire simétrica.

La serie FDL garantiza tiempos de secado cortos gracias a la elevada precisión de temperatura y la ventilación definida. De este modo, todas las cámaras de secado de BINDER crean una base para alcanzar los mejores resultados de calidad y la reproducibilidad de los ensayos en el ámbito de la química y la tecnología de superficies. Los cartuchos de aire fresco intercambiables son fáciles de cambiar y garantizan una calidad constante del aire. El concepto de seguridad cumple con la DIN EN 1539:2015.

SELECCIÓN DE PRODUCTOS CÁMARAS DE SECADO DE SEGURIDAD

Características	FDL › Página 6
Modelo	
Modelo 115	•
Datos generales	
Rango de temperatura 10 °C por encima de la temperatura ambiente hasta [°C]	300
Interfaz RS 422	•
Convección forzada	•
Funciones de regulación y temporización	
Indicador de regulación	LED
Función de rampa	•
Desconexión con retardo temporal	•
Conexión con retardo temporal	•
Desconexión con retardo en función de la temperatura	•
Función de programación	•
Función de programa semanal	•
Reloj a tiempo real	•
Dispositivo de seguridad de temperatura con ajuste independiente de clase 2	•
Alarma óptica de temperatura	•
Equipamiento estándar	

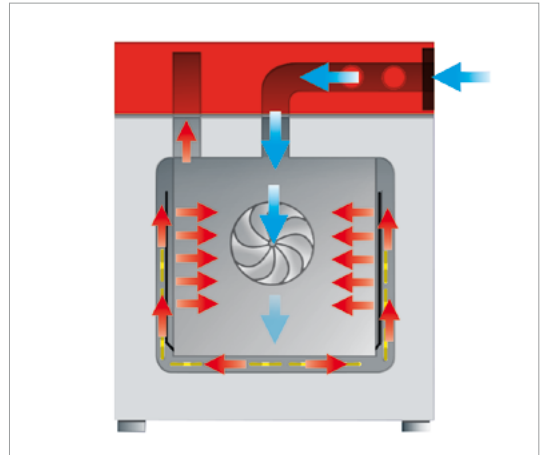
VENTAJAS A SIMPLE VISTA



CUMPLE CON LOS REQUISITOS DE SEGURIDAD DE LA EN 1539:2015

Seria FDL

mediante la supervisión del aire fresco con desconexión automática de la calefacción, cartuchos de filtros intercambiables para la renovación del aire de la clase M6 según la DIN EN 779:2012



CONDICIONES DE PRUEBA PRECISAS

Seria FDL

mediante la conducción simétrica del aire con velocidades de corriente definidas gracias a la tecnología de cámara de precalentamiento APT.line™ de BINDER.



TRABAJO CÓMODO

Seria FDL

gracias al concepto de interior: rejillas con protección antivuelco, sin estructuras fijas, interior de acero inoxidable.

Seria FDL | para cantidades limitadas de disolvente

Los equipos de la serie FDL de BINDER, con su cámara interior libre de polvo y silicona, así como con conducción simétrica del aire, secan a la perfección las muestras con disolventes. Esta cámara de secado de seguridad cumple todos los requisitos de la norma EN 1539.



Modelo FDL 115

CARACTERÍSTICAS IMPORTANTES

- Rango de temperatura: desde 5 °C por encima de la temperatura ambiente hasta 300 °C
- Tecnología de cámara de precalentamiento APT.line™
- Controlador con programación de períodos y en tiempo real
- 2 rejillas cromadas
- Supervisión de aire fresco con alarma acústica y óptica y apagado automático de la calefacción
- Cartucho de filtro de entrada de aire intercambiable, clase M6
- Dispositivo de seguridad de temperatura con ajuste independiente de clase 2 (DIN 12880) y alarma óptica
- Interfaz de ordenador: RS 422

TAMAÑOS DISPONIBLES

Modelo	Volumen interior [L]	Hojas de especificaciones online
FDL 115	115	> go2binder.com/es-FDL115

DATOS TÉCNICOS

Descripción	FDL 115
Dimensiones - Dimensiones exteriores	
Anchura neto [mm]	830
Altura neto [mm]	805
Fondo neto [mm]	685
Dimensiones - Dimensiones interiores	
Anchura [mm]	600
Altura [mm]	435
Fondo [mm]	435
Dimensiones	
Volumen interior [L]	115
Peso neto del equipo (vacío) [kg]	90
Carga total máxima [kg]	60
Carga máxima por bandeja [kg]	30
Datos técnicos temperatura	
Rango de temperatura 10 °C por encima de la temperatura ambiente hasta [°C]	300
Desviación de temperatura ambiente a 150 °C [± K]	2,5
Fluctuación de la temperatura [± K]	0,8
Tiempo de calentamiento a 150 °C [min]	20
Tiempo de recuperación tras 30 s con la puerta abierta a 150 °C [min]	12
Datos eléctricos	
Potencia nominal (variante 230 V) [kW]	2,9
Estructuras	
Cantidad de bandejas (est./máx.)	2/5

INFORMACIÓN DE PEDIDOS[N.º de art.]

Más información: vaya a www.binder-world.com > Búsqueda > introduzca el número de artículo.

Tensión nominal	Modelo	FDL 115
230 V 1~ 50/60 Hz	Estándar	9010-0292

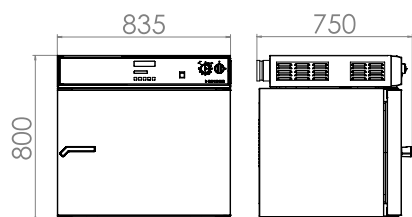
► Podrá encontrar una selección de opciones, accesorios y servicios correspondiente a cada uno de los equipos en la página 8

EXTRACTO DE NORMAS CUMPLIDAS

- DIN EN 1539:2015

DIMENSIONES INCL. COMPONENTES Y CONEXIONES [MM]

FDL 115



EXTRACTO DE OPCIONES Y ACCESORIOS

Puerto de acceso con tapón de silicona

Para introducir equipos de medición externos. Gran selección de diferentes diámetros y posiciones (izquierda, derecha o arriba)

Seria FDL

Junta de puerta

Junta de puerta resistente a altas temperaturas, de silicona, para temperaturas de trabajo > 200 °C.

Seria FDL

Bandeja de acabado coil-coating

Bandeja en la puerta especialmente apta para pruebas Coil Coating.

Seria FDL

Servicios

Puede solicitar los servicios de instalación, mantenimiento, calibración, validación o de garantía en el marco de un contrato de servicio de mantenimiento o por separado. Encontrará más información en el capítulo Accesorios y servicios.

Seria FDL

BINDER INDIVIDUAL

Basándonos en un producto en serie BINDER, desarrollamos y realizamos soluciones personalizadas, tanto equipos individuales como pequeñas series. Todos los productos están probados y certificados y se suministran con garantía total de funcionamiento y garantía de calidad. Encontrará más información en el capítulo Accesorios y servicios.

Seria FDL

► Todos los extras online go2binder.com/es-opciones



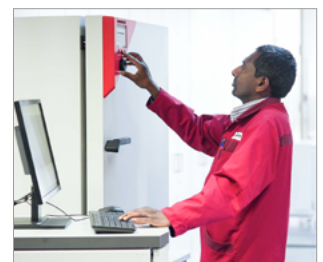
Puerto de acceso con tapón de silicona



Junta de puerta



Bandeja de acabado coil-coating



Servicios

Programa de productos BINDER

Incubadoras de CO2

Incubadoras

Incubadoras refrigeradas

Cámaras de crecimiento

Ultracongeladores

Cámaras de calor y de secado

Cámaras de secado de seguridad

Cámaras de secado al vacío

Cámaras de clima constante

Cámaras de secado de seguridad



No se pierda ninguna novedad en nuestros productos:

manténgase al tanto con nuestro boletín informativo BINDER

Suscribirse ahora

go2binder.com/es-suscripción-boletín



Best conditions for your success

BINDER GmbH

Tuttlingen, Germany

Tel +49 7462 2005 0
Fax +49 7462 2005 100
info@binder-world.com
www.binder-world.com

BINDER Asia Pacific (Hong Kong) Ltd.

Kowloon, Hong Kong, P.R. China

Tel +852 39070500
Fax +852 39070507
asia@binder-world.com
www.binder-world.com

BINDER Environmental Testing Equipment (Shanghai) Co., Ltd.

Shanghai, P.R.China

Tel +86 21 685 808 25
Fax +86 21 685 808 29
china@binder-world.com
www.binder-world.com

Representative Office for CIS

Moscow, Russia

Tel +7 495 988 15 16
Fax +7 495 988 15 17
russia@binder-world.com
www.binder-world.ru

BINDER Inc.

Bohemia, NY, USA

Tel +1 631 224 4340
Fax +1 631 224 4354
usa@binder-world.com
www.binder-world.us