

Cámaras de secado, cámaras de clima constante, cámaras de clima dinámico e incubadoras refrigeradas ponen a prueba la vida útil de los motores de huso MinebeaMitsumi

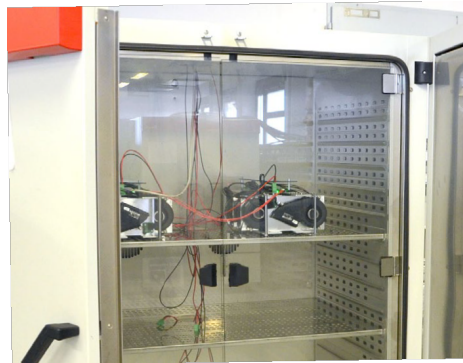


El MinebeaMitsumi Technology Center Europe, en Villingen-Schwenningen en el sur de Alemania, es el centro de desarrollo de motores más grande del Grupo MinebeaMitsumi. Es el único centro de su tipo en Europa y emplea a más de 400 trabajadores. Los visitantes quedan impresionados – hay laboratorios de desarrollo y de pruebas, un gran cuarto limpio y un cuarto especial para pruebas con más de 80 cámaras BINDER.



> El lab de medición MinebeaMitsumi en Villingen-Schwenningen tiene un gran número de cámaras BINDER diferentes

Los motores fabricados aquí en la ciudad deben ser probados muchas veces antes de entrar en producción. No en balde los compradores reciben una garantía de vida de servicio mínima



> Stefan Vogtel disfruta trabajar con las cámaras de clima dinámico BINDER en su lab de medición. Los motores se colocan en la cámara y se someten a pruebas de stress

de cinco años, la cual Stefan Vogtel, el director del departamento de pruebas y análisis de fallas, pone a prueba regularmente utilizando cámaras de secado, incubadoras refrigeradas, cámaras de clima dinámico y de clima constante de BINDER. Una vida útil de cinco años puede ser simulada en no más de seis meses. Y, como lo explica el jefe del departamento, las pruebas de vida total son cada vez más importantes también. El objetivo de este proceso es, como su nombre indica, examinar el tiempo de servicio real de los motores MinebeaMitsumi.

Las cámaras de clima dinámico

- Confiables y precisas
- Amplio rango de temperatura
- Humedad
- Condiciones parejas de clima
- Registro interno de datos, los valores medidos se pueden leer en formato abierto vía USB
- Puerta calentada
- Unidad con ruedas, fácil de mover

Soluciones BINDER

- Rango de temperatura: -40°C a 180°C
- Rango de humedad: 10% a 98% HR
- Tanque de agua integrado, 20L
- 4 contactos de relés de cero voltaje
- Tecnología APT.Line™ de precalentamiento de cámara
- Protección programable contra condensación para protección de muestras.
- Ventana de observación calentada con iluminación interior LED

Para lograrlo, la compañía utiliza equipos como las cámaras de clima dinámico BINDER MKF de 240L. Stefan Vogtel dice: "es un gran horno. Hace exactamente lo que debe y es 100% confiable." Algo de información contextual: los motores de disco duro ya no tienen rodamientos de bolas sino rodamientos dinámicos de fluido (FDB). Se prueban a alrededor de -10 y +100°C y 85% HR. La MKF 240 domina estas condiciones fácilmente. Es uno de los hornos más populares del departamento. Vogtel agrega: "Hoy día las pruebas son cada vez más específicas, lo que significa que las cámaras BINDER que utilizamos tienen que cumplir con requisitos más estrictos o cambiantes." Por ejemplo, la compañía no puede trabajar sin puertos de acceso, que son implementados en general por BINDER INDIVIDUAL. Una cámara de secado FED 720 es ideal para este trabajo. Y Vogtel no tiene una sino varias versiones de este tipo de cámara. Están junto a estantes llenos de instrumentos electrónicos, cada uno



> Las cámaras BINDER también se utilizan en el cuarto limpio.

“Es un gran horno. Hace exactamente lo que debe y es 100% confiable”

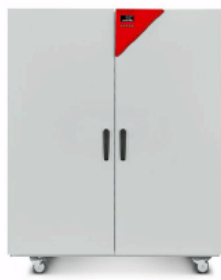
Stefan Vogtel, MinebeaMitsumi Technology Center Europe

controlando un motor en el interior de la cámara. “Un total de 120 motores operando caben en la cámara y pueden ser sometidos a hasta 130°C”, explica el experto de la corporación japonesa. La cámara de clima constante KMF 720 y la incubadora refrigerada KB 720 también son utilizadas en el lab de medición para pruebas de vida de servicio y analizar fallas.

Aquí las cámaras BINDER operan continuamente en un amplio rango de temperaturas, y el director Vogtel está particularmente impresionado por el gran volumen interno de las cámaras. “Pueden contener muchos productos y son fáciles de usar”, explica. La confiabilidad es importante para Vogtel ya que se requiere un gran número de muestras para asegurar la calidad de los cinco a siete mil millones de motores producidos cada mes por MinebeaMitsumi.



Cámara de clima dinámico Modelo MKF 240 para cambios rápidos de temperatura con regulación de humedad.
> go2binder.com/en-MKT240



Cámara de secado y calentado Modelo FED 720 con convección forzada y funciones ampliadas de temporizador.
> go2binder.com/en-FED720-AL



Cámara de clima constante Modelo KMF 720 con rangos de temperatura/humedad ampliados.
> go2binder.com/en-KMF720



Incubadora refrigerada Modelo KB 720 con tecnología de compresor.
> go2binder.com/en-KB720

MinebeaMitsumi
Passion to Create Value through Difference

MinebeaMitsumi
Technology Center Europe GmbH
Minebea-Weg 1
78052 Villingen-Schwenningen

BINDER

Las mejores condiciones para su éxito

BINDER GmbH
Im Mittleren Ösch 5
78532 Tuttlingen, Germany
Phone +49 7462 2005-0 | www.binder-world.com

Pregunte ahora sin compromiso